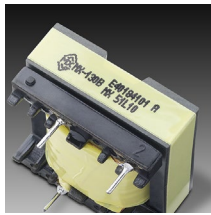
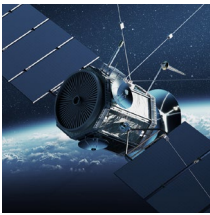


Blekk og forbruksvarer

Bruk av Videojet-blekk når du overholder utgassingsstandarder



Utgassingskriterier er viktig i mange bransjer, men de vanligste næringene vi ser som har dette kravet, er stedbaset utstyr (f.eks. satellitter) og medisinsk utstyr.

Påførelse – hva er utgassing?

Når de utsettes for et vakuum, kan materialer frigjøre fangede gasser. Dette kalles utgassing. De frigitte gassene kan forårsake skade på annet utstyr i området, så som kondensatdannelse på linser, korrosjon eller kompromittering av et sterilt miljø.

Kriterier for utgassing

Den vanligste testen som brukes til å evaluere utgassing i blekk, er ASTM E-595. Testmetoden er å påføre et lag av blekk og la det tørke eller herde per produsentens anbefaling. Det tørkede/herdede blekket settes deretter i et kammer og utsettes for vakuumforhold. Testkammeret kan med nøyaktighet finne ut mengden som utgasses, samt avgjøre om det utgassede materialet kan rekondenseres og/eller om det utgassede materialet kan karakteriseres som vanddamp. Resultatene rapporteres som totalt massetap (Total Mass Loss – TML), flyktig kondenserbart materiale samlet (Collected Volatile Condensable Material – CVCM) og vanddamp oppsamlet (Water Vapor Recovered – WVR). Verdiene rapporteres som en prosentandel av den opprinnelige prøvevekten. Substansen som testes, anses å ha bestått utgassingstesten hvis TML er mindre enn 1,0 % og CVCM er mindre enn 0,1 %. Der er ikke noe krav til WVR.

Mens ASTM E-595 er den allment aksepterte testmetoden for å kvantifisere utgassing, er testmetoden ikke en god simulering av blekkskrivere. Testmetoden krever at en film på 100 mg tørket blekk avgis. En typisk blekkskriverkode avgir ca. 100 mikrogram tørket blekk. Men ved at denne testen består, får blekket en generell aksept, og behovet for ytterligere modellering eller beregninger for å finne ut om blekket er egnet, unngås.

Blekkutvalg

Videojet tilbyr et blekk som kan passere ASTM E-595-utgassingskriterier etter et varmeherdingstrinn. Delenummeret for blekket er avhengig av skrivermodellen:

- Skriverne i 1580- og 1860-serien – **V4248-D** (750 ml patron) eller **V4248-L** (1 liters patron – kun 1860)
- 1620HR- og 1650HR-skrivere – **V548-D**
- De fleste andre skrivere i 1000-serien – **V448-D**

Blekket må herdes til 175 °C i to timer eller 150 °C i åtte timer for å bestå testen.

Oppgradering fra eldre produkter

Blekket ovenfor kan brukes til å erstatte Videojet-blekk 16-5900Q, som kun er beregnet for Videojet Excel-skrivere. Videojet sluttet å markedsføre Excel-serien i 2013. Det bør merkes at 16-5900Q er oppført som et godkjent blekk mht. utgassing, av NASA. Hittil er ikke de nye blekkene lagt til på NASAs godkjenningliste. Kunder som må oppfylle NASAs krav, må kanskje oppgi ytterligere informasjon. Videojet kan levere kopier av utgassingstrappene ved forespørsel.



Kort sagt

Der utgassing kan være et problem, hjelper Videojet-blekk – etter varmeherding – produsenter å oppfylle ASTM E-595-kriteriene. Våre blekkspecialister undersøker stadig nye formler for å løse nye problemer som oppstår for kodepåførsel, noe som resulterer i en portefølje med over 340 forskjellige blekk. Dette gjør Videojet til den rette partneren for å finne det blekket som er best egnet for dine behov.

For ytterligere hjelp med blekkvalg kan du ta kontakt med vårt støtteteam for væsker via e-post til fluidsupport@videojet.com.

Ring **+47 56 99 96 18**
Send e-post til **post.no@videojet.com**
eller besøk **www.videojet.no**

Videojet Technologies Norway
Klinestadmoen 4,
3241 Sandefjord

© 2020 Videojet Technologies Inc. – Med enerett.

I Videojet Technologies Inc. jobber vi hele tiden med å forbedre produktene våre ytterligere. Vi forbeholder oss derfor retten til å forandre design og/eller spesifikasjoner uten varsel.

